PRILOGA 1

**Seznam dejavnosti**

V tej prilogi so naštete dejavnosti, pri katerih se uporabljajo organska topila. Pri posamezni dejavnosti se upošteva tudi čiščenje opreme, ne pa tudi čiščenje izdelkov in vzdrževanje naprav iz I. dela priloge 2 te uredbe, če ni določeno drugače.

Premazovanje je vsaka dejavnost, pri kateri se z enkratnim ali večkratnim nanosom na obdelovano površino nanaša en sloj ali več slojev premaznega sredstva. Sem ne spada površinska zaščita podlage s kovinskimi prevlekami z elektroforetskimi in kemičnimi postopki. Če premazovanje vključuje tudi tiskanje s katero koli tehniko, se obravnava kot del površinske zaščite. Če se tiskanje izvaja kot ločeni postopek, se obravnava kot ena od tiskarskih dejavnosti.

1. Tiskarstvo in grafična dejavnost Je vsaka dejavnost, povezana z reprodukcijo besedila ali slik, pri kateri se s slikovnimi nosilci nanaša tiskarska barva na poljubno površino. Sem spadata tudi nanašanje prosojnih lakov in premaznih sredstev v tiskarskem stroju in laminiranje.

Ta uredba se uporablja za naslednje postopke:

1.1 Rotacijski ofsetni tisk z vročim sušenjem

Rotacijsko tiskanje, pri katerem se uporablja nosilec slike s tiskano in netiskano površino v isti ravnini, pri čemer rotacijsko pomeni, da se gradivo, ki bo natisnjeno, daje v stroj s svitka, in ne v posameznih polah. Netiskana površina na nosilcu slike se obdela tako, da privlači vodo in odbija tiskarsko barvo. Tiskana površina na nosilcu slike se obdela tako, da sprejema tiskarsko barvo in jo prenaša na gradivo, ki se tiska. Natisnjeno gradivo se posuši v peči z vročim zrakom.

1.2 Rotacijski globoki tisk (bakrotisk) za publikacije

Rotacijski globoki tisk za tiskanje revij, brošur, katalogov ali podobnih izdelkov, pri katerem se uporabljajo tiskarske barve na podlagi toluena.

1.3 Druge tiskarske dejavnosti

1.3.1 Drugi rotacijski globoki tisk

Pri tiskanju, pri katerem se uporabljajo valjasti nosilec slike s poglobljeno tiskano površino in tekoče tiskarske barve, ki se sušijo z izhlapevanjem topila, se na valj nanese tiskarska barva, nato se površina valja pobriše, tako da ostane barva le v vdolbinah, iz katerih se nanese na gradivo, ki se tiska.

1.3.2 Rotacijski sitotisk

Rotacijsko tiskanje, pri katerem se tiskarska barva nanaša na gradivo, ki se tiska, tako da se potiska skozi porozni nosilec slike z neprekrito tiskano površino in prekrito netiskano površino, pri čemer se uporabljajo tekoče tiskarske barve, ki se sušijo le z izhlapevanjem. Gradivo, ki se tiska, se v stroj daje s svitka, in ne v posameznih polah.

1.3.3 Fleksotisk

Pri tem tiskarskem postopku se uporabljajo tiskarske plošče iz gume ali elastičnih fotopolimerov, katerih tiskane površine so izbočene, in tekoče tiskarske barve, ki se sušijo z izparevanjem topila.

1.3.4 Nanašanje prevlek

Na fleksibilno snov za tiskanje se nanaša prevleka ali lepilna plast zaradi poznejše zatesnitve embalaže.

1.3.5 Laminiranje med tiskarsko dejavnostjo

Lepljenje dveh ali več fleksibilnih snovi pri izdelovanju laminatov.

2 Čiščenje površin snovi ali izdelkov

Vsaka dejavnost, razen kemičnega čiščenja tekstila, pri kateri se uporabljajo organska topila za odstranjevanje nečistoč s površine snovi, kar vključuje tudi razmaščevanje in razlakiranje, ter druga površinska obdelava površin z organskimi topili. Sem spada tudi čiščenje sodov in posod. Čiščenje, ki vključuje več čistilnih faz pred kakršno koli dejavnostjo ali po njej, se šteje za enovito dejavnost površinskega čiščenja in se ne nanaša na čiščenje opreme, temveč na čiščenje površine izdelkov.

3 Kemično čiščenje tekstila

Vsaka obrtna ali industrijska dejavnost, pri kateri se v napravi za čiščenje oblačil, dekorativnega tekstila (npr. prevlek za pohištvo), preprog in podobnih potrošnih dobrin uporabljajo organska topila, razen ročnega odstranjevanja madežev v tekstilni in oblačilni industriji. Sem spada tudi razmaščevanje krzna, vlaken, perja in volne.

4 Serijsko lakiranje motornih vozil, vozniških kabin, gospodarskih vozil, avtobusov ali priklopnih vozil

4.1 Serijsko lakiranje motornih vozil

Serijsko lakiranje novih vozil razreda M1 v skladu s predpisom, ki ureja ES-homologacijo motornih vozil, in vozil razreda N1, če se lakirajo v enaki napravi kakor vozila razreda M1.

4.2 Serijsko lakiranje vozniških kabin

Serijsko lakiranje vozniških kabin in vseh povezanih ohišij za tehnično opremo vozil razredov N2 in N3 v skladu s predpisom, ki ureja ES-homologacijo motornih vozil.

4.3 Lakiranje gospodarskih vozil

Lakiranje gospodarskih vozil razredov N1, N2 in N3 v skladu s predpisom, ki ureja ES-homologacijo motornih vozil, vendar brez vozniških kabin.

4.4 Lakiranje avtobusov

Lakiranje avtobusov razreda M2 in M3 v skladu s predpisom, ki ureja ES-homologacijo motornih vozil.

4.5 Lakiranje priklopnih vozil

Vsaka dejavnost, povezana z lakiranjem priklopnih vozil razreda O1, O2, O3 in O4 v skladu s predpisom, ki ureja ES-homologacijo motornih vozil.

5 Ličenje vozil

Vsaka industrijska ali obrtna dejavnost, vključno s čiščenjem in razmaščevanjem, namenjena:

a) prvemu lakiranju cestnih vozil v skladu s predpisom, ki ureja ES-homologacijo motornih vozil, ali njihovih delov s snovmi za ličenje, če se opravlja zunaj prvotne proizvodne linije, ali

b) površinski zaščiti priklopnikov (vključno s polpriklopniki) razreda O v skladu s predpisom, ki ureja ES-homologacijo motornih vozil.

6 Površinska zaščita kovinskih kolobarjev

Kakršna koli dejavnost, pri kateri se zvitki jekla/navitega jekla, nerjavečega jekla, prevlečenega jekla, bakrovih zlitin ali aluminijasti trakovi prevlečejo z zaščitnim filmom ali laminatom v neprekinjenem postopku.

7 Površinska zaščita žičnih navitij

Kakršna koli površinska zaščita kovinskih prevodnikov, ki se uporabljajo za navijanje tuljav v transformatorjih in motorjih ipd.

8 Površinska zaščita drugih kovinskih ali plastičnih površin

Vsaka dejavnost, povezana s površinsko zaščito kovinskih ali plastičnih površin, tudi velikih predmetov, kakor so ladje, letala ali vlaki, vključno z nanašanjem ločilnih plasti ali gumiranjem.

9 Površinska zaščita lesenih površin

Vsaka dejavnost, pri kateri se na površine lesa ali lesnih izdelkov nanaša zaščitni premaz z enkratnim ali večkratnim nanosom.

10 Površinska obdelava tekstilij, tkanin, folij ali papirja

Vsaka dejavnost, povezana z oplemenitenjem tekstilij ali tkanin z barvanjem, tiskanjem, kemičnim apretiranjem, kaširanjem ali gumiranjem, in vsaka dejavnost, povezana z oplemenitenjem folij ali papirja s premazovanjem, impregniranjem ali apretiranjem. Tiskanje med drugim vključuje globoki tisk, filmski tisk in termični tisk.

11 Površinska obdelava usnja

Vsaka dejavnost, povezana s površinsko obdelavo usnja.

12 Impregnacija lesa

Kakršna koli impregnacija lesa z zaščitnimi sredstvi.

13 Proizvodnja lesnih in plastičnih laminatov

Kakršnokoli lepljenje lesa in/ali plastike za izdelavo laminatov.

14 Nanašanje lepil

Vsaka dejavnost, pri kateri se na površino nanaša lepilo, razen nanašanja lepil v povezavi s tiskanjem ali izdelavo laminatov. Sem spadajo tudi vsi postopki za izdelavo izdelkov iz armiranega poliestra.

15 Proizvodnja obutve

Vsaka dejavnost, povezana s proizvodnjo obutve ali njenih posameznih delov.

16 Proizvodnja premaznih sredstev, sredstev za zaščito lesa in zgradb, lepil ali tiskarskih barv

Proizvodnja navedenih končnih izdelkov in polizdelkov, če se izdelujejo na istem kraju, z mešanjem pigmentov, smol in lepil z organskimi topili ali drugimi osnovami, skupaj z dispergiranjem in preddispergiranjem, uravnavanjem viskoznosti in odtenka ter polnjenjem končnega izdelka v posode.

17 Predelava kavčuka

Kakršnokoli mešanje kavčukovih zmesi v mikserjih in dvovaljčnikih, blendiranje, kalandriranje, ekstrudiranje in vulkaniziranje naravnega ali sintetičnega kavčuka ter pomožni postopki za pretvorbo kavčukovih zmesi v končni izdelek.

18 Ekstrahiranje rastlinskih olj ali živalskih maščob ter rafiniranje rastlinskih olj

Kakršnokoli ekstrahiranje rastlinskih olj in arom iz semen in drugih delov rastlin, predelovanje suhih ostankov za proizvodnjo živalske krme, čiščenje masti in rastlinskih olj, pridobljenih iz semen ter delov rastlin in/ali živali.

19 Proizvodnja farmacevtskih izdelkov

Kemična sinteza, fermentacija, ekstrakcija, formulacija in dodelava farmacevtskih izdelkov ter proizvodnja polizdelkov, če je na istem kraju.

PRILOGA 2

**I. del**

**Seznam naprav in najmanjša letna poraba organskih topil**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Zap. št. | Naprave | Najmanjša letna poraba organskih topil (t) | Zap. št. opisa  dejavnosti iz priloge 1 | Skupina dejavnosti  iz priloge 1 |
| 1.1 | naprave za rotacijski ofsetni tisk z vročim sušenjem | 15 | 1.1 | 1. Tiskarstvo in grafična dejavnost |
| 1.2 | naprave za rotacijski globoki tisk (bakrotisk) za publikacije | 25 | 1.2 |
| 1.3 | naprave za druge tiskarske dejavnosti | 15 | 1.3 |
| 1.3.1 | rotacijski sitotisk na tekstilije/lepenko | 30 | 1.3.2 |
| 2.1 | naprave za čiščenje površin | 2 | 2 | 2. Čiščenje površin snovi ali izdelkov |
| 2.2 | naprave za čiščenje površin, ki uporabljajo spojine iz 14. člena te uredbe (ki niso halogenirane) | 1 | 2 |
| 3.1 | naprave za kemično čiščenje tekstila | 0 | 3 | 3. Kemično čiščenje tekstila |
| 4.1 | naprave za serijsko lakiranje motornih vozil | 0,5 | 4.1 | 4. Serijsko lakiranje motornih vozil, vozniških kabin, gospodarskih vozil, avtobusov ali priklopnih vozil |
| 4.2 | naprave za serijsko lakiranje vozniških kabin | 0,5 | 4.2 |
| 4.3 | naprave za lakiranje gospodarskih vozil | 0,5 | 4.3 |
| 4.4 | naprave za lakiranje avtobusov | 0,5 | 4.4 |
| 4.5 | naprave za lakiranje priklopnih vozil | 0,5 | 4.5 |
| 5.1 | naprave za ličenje vozil | 0,5 | 5 | 5. Ličenje vozil |
| 6.1 | naprave za površinsko zaščito kovinskih kolobarjev | 25 | 6 | 6. Površinska zaščita kovinskih kolobarjev |
| 7.1 | naprave za premazovanje žičnih navitij | 5 | 7 | 7. Površinska zaščita žičnih navitij |
| 8.1 | naprave za površinsko zaščito drugih kovinskih ali plastičnih površin | 5 | 8 | 8. Površinska zaščita drugih kovinskih in plastičnih površin |
| 9.1 | naprave za premazovanje lesa | 15 | 9 | 9. Površinska zaščita lesenih površin |
| 10.1 | naprave za barvanje, tiskanje, kemično apretiranje ali gumiranje tekstilij in tkanin ter naprave za premazovanje, impregnacijo in apretiranje folij in papirja | 5 | 10.1 | 10. Površinska obdelava tekstilij, tkanin, folij ali papirja |
| 11.1 | naprave za površinsko obdelavo usnja | 10 | 11 | 11. Površinska obdelava usnja |
| 12.1 | naprave za impregnacijo lesa z uporabo sredstev za zaščito lesa, ki vsebujejo topila | 25 | 12 | 12. Impregnacija lesa |
| 13.1 | naprave za laminiranje lesa ali plastike | 5 | 13 | 13. Proizvodnja lesnih in plastičnih laminatov |
| 14.1 | naprave za nanašanje lepil | 5 | 14 | 14. Nanašanje lepil |
| 15.1 | naprave za proizvodnjo obutve | 5 | 15 | 15. Proizvodnja obutve |
| 16.1 | naprave za proizvodnjo premaznih sredstev (barv in lakov), sredstev za zaščito lesa in zgradb, lepil ali tiskarskih barv | 100 | 16 | 16. Proizvodnja premaznih sredstev (barv in lakov), sredstev za zaščito lesa in zgradb, lepil ali tiskarskih barv |
| 17.1 | naprave za predelavo kavčuka | 15 | 17 | 17. Predelava kavčuka |
| 18.1 | naprave za ekstrahiranje rastlinskih olj ali živalskih maščob ter rafiniranje rastlinskih olj | 10 | 18 | 18. Ekstrahiranje rastlinskih olj ali živalskih maščob ter rafiniranje rastlinskih olj |
| 19.1 | naprave za proizvodnjo farmacevtskih izdelkov | 50 | 19 | 19. Proizvodnja farmacevtskih izdelkov |

PRILOGA 2

**II. del**

**Mejne vrednosti**

Mejne koncentracije so podane v mg (ogljika ali spojin)/m3 pri normalnih pogojih.

1 Tiskarstvo in grafična dejavnost

1.1 Naprave za rotacijski ofsetni tisk z vročim sušenjem

1.1.1 Mejna koncentracija hlapnih organskih spojin v zajetih očiščenih odpadnih plinih

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Poraba topil  (t/leto) | Mejna koncentracija  (mg C/m3) | Opombe |
| 15–25 | 100 |  |
| 20(1) | (1) pri naknadnem termičnem sežigu |
| več kot 25 | 20 |  |

1.1.2 Mejna količina nezajetih emisij

Mejna količina nezajetih emisij je enaka 30 % vnosa organskih topil. Hlapne organske spojine, vsebovane v zajetih neočiščenih odpadnih plinih, se prištevajo k nezajetim emisijam. Ostanek organskih topil v končnem izdelku se ne šteje med nezajete emisije.

1.1.3 Posebne zahteve

Delež izopropanola v vlažilnem sredstvu ne sme presegati 8 masnih odstotkov. V skladu s stanjem razvoja tehnike je treba zagotoviti nadaljnje zniževanje vsebnosti izopropanola pod navedeno vrednost.

1.2 Naprave za rotacijski globoki tisk (bakrotisk) za publikacije

1.2.1 Mejna koncentracija hlapnih organskih spojin v zajetih odpadnih plinih

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Poraba topil  (t/leto) | Mejna koncentracija  (mg C/m3) | Opombe |
| več kot 25 | 75 |  |

1.2.2 Mejna količina nezajetih emisij

Mejna količina nezajetih emisij je enaka 10 %, pri obstoječih napravah pa 15 % vnosa organskih topil.

1.3 Naprave za druge tiskarske dejavnosti

* + 1. Mejna koncentracija hlapnih organskih spojin v zajetih očiščenih odpadnih plinih

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Poraba topil  (t/leto) | Mejna koncentracija  (mg C/m3) | Opombe |
| več kot 15 | 100 | (1) pri naknadnem termičnem sežigu |
| 20(1) |
| več kot 30(2) | 100 | (2) najmanjša letna poraba topil za rotacijski sitotisk na tekstilije in lepenko |

1.3.2 Mejna količina nezajetih emisij

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Poraba topil  (t/leto) | Mejna količina(1) , izražena v % vnosa organskih topil | Opombe |
| 15–25 | 25 | (1) hlapne organske spojine, vsebovane v zajetih neočiščenih odpadnih plinih, se prištevajo k nezajetim emisijam  (2) najmanjša letna poraba topil za rotacijski sitotisk na tekstilije in lepenko |
| več kot 25 | 20 |
| več kot 30(2) | 20 |

2 Čiščenje površin snovi ali izdelkov

2.1 Naprave za površinsko čiščenje

2.1.1 Mejna koncentracija hlapnih organskih spojin v zajetih odpadnih plinih

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Poraba topil (t/leto) | Mejna koncentracija  (mg C/m3) | Opombe |
| več kot 2 | 75 (1) | (1) se ne uporablja, če vsebnost organskih topil v čistilnem sredstvu, ki se uporablja, ne presega 30 ut. % in ne vsebuje nevarnih hlapnih organskih spojin iz 14. člena te uredbe |

* + 1. Mejna količina nezajetih emisij

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Poraba topil (t/leto) | Mejna količina,izražena v % vnosa organskih topil | Opombe |
| 2–10 | 20(1) | (1) se ne uporablja za naprave, če vsebnost organskih topil v čistilnem sredstvu, ki se uporablja, ne presega 30 ut. % in ne vsebuje nevarnih hlapnih organskih spojin iz 14. člena te uredbe |
| več kot 10 | 15(1) |

2.2 Naprave za površinsko čiščenje, ki uporabljajo hlapne organske spojine iz 14. člena te uredbe, ki niso halogenirane

2.2.1 Mejna koncentracija hlapnih organskih spojin v zajetih odpadnih plinih

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Poraba topil (t/leto) | Mejna koncentracija  (mg spojin/m3) | Opombe |
| več kot 1 | 20 |  |

2.2.2 Mejna količina nezajetih emisij

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Poraba topil (t/leto) | Mejna količina,izražena v % vnosa organskih topil | Opombe |
| 1–5 | 15 |  |
| več kot 5 | 10 |

3 Kemično čiščenje tekstila

3.1 Naprave za kemično čiščenje tekstila

3.1.1 Mejna količina celotnih emisij

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Poraba topil (t/leto) | Mejna vrednost emisijskega faktorja (g/kg)(1) | Opombe |
| več kot 0 | 20 | (1) izraženo kot razmerje med maso izpuščenih hlapnih organskih spojin v gramih in maso očiščenega in posušenega tekstila v kilogramih |

3.1.2 Druge določbe

Pri napravah, ki uporabljajo le topila na podlagi ogljikovodikov (HC), se šteje, da so zahteve iz točke 3.1.1 izpolnjene, tudi če:

1. čiščenje in sušenje blaga, ki se čisti, potekata v skladu s stanjem tehnike v zaprtem sistemu;
2. samodejni zapah zagotavlja, da se lahko polnilna vrata odprejo šele po končanem postopku sušenja, ko koncentracija HC v bobnu, ki se nadzira, ne presega vrednosti 2 g/m3,
3. se uporabljajo le topila na podlagi HC:

– katerih celotna vsebnost aromatov ne presega 1 ut. %

– katerih vsebnost benzena in policikličnih aromatov znaša največ 0,01 ut. %,

– katerih vsebnost halogenov ne presega 0,01 ut. %,

– katerih vnetišče je nad 55 ºC,

– ki so pri obratovalnih pogojih termično stabilni,

– katerih vrelišča pri 1013 mbar so v območju od 180 do 210 ºC,

1. se uporabljajo le pomožna sredstva in dodatki brez halogenov z vnetiščem nad 55 ºC, ki so v obratovalnih pogojih toplotno stabilni in brez hlapnih organskih spojin iz 14. člena te uredbe,
2. koncentracija hlapnih organskih spojin v izsesanem, nerazredčenem odpadnem plinu pri srednjem masnem pretoku v fazi sušenja ali prepihovanja, večjem od 0,2 kg/h, ne presega 0,15 g/m3.

4 Serijsko lakiranje motornih vozil, vozniških kabin, gospodarskih vozil, avtobusov ali tirnih vozil

4.1 Naprave za serijsko lakiranje motornih vozil

4.1.1 Mejne količine celotnih emisij

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Dejavnost  (poraba topil, (t/leto) | Letna proizvodnja lakiranih avtomobilov | Mejni emisijski faktor | |
| Nove naprave | Obstoječe naprave |
| Lakiranje novih avtomobilov  (več kot 15) | > 5000 | 45 g topil/m2  ali  1,3 kg topil/karoserijo +  33 g topil/m2 | 60 g topil/m2  ali  1,9 kg topil/karoserijo +  41 g topil/m2 |
| ≤ 5000 izvedba monocoque ali  > 3500 šasijska izvedba | 90 g topil/m2  ali  1,5 kg topil/karoserijo +  70 g topil/m2 | 90 g topil/m2  ali  1,5 kg topil/karoserijo +  70 g topil/m2 |

4.1.2 Mejna koncentracija hlapnih organskih spojin v zajetih odpadnih plinih po sušenju

|  |  |
| --- | --- |
| Dejavnost(poraba topil, t/leto) | Mejna koncentracija  (mg C/m3) |
| lakiranje novih avtomobilov  (več kot 15) | 50 |

Za naprave s porabo topil med 0,5–15 ton veljajo mejne vrednosti iz točke 5.1 te priloge.

4.2 Naprave za serijsko lakiranje vozniških kabin

4.2.1 Mejna količina celotnih emisij

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Dejavnost  (poraba topil, t/leto) | Letna proizvodnja lakiranih avtomobilov | Mejni emisijski faktor  (g topil/m2) | |
| nove naprave | obstoječe naprave |
| lakiranje novih kabin tovornjakov razreda N2 in N3 (več kot 15) | ≤ 5000  > 5000 | 65  55 | 85  75 |

4.2.2 Mejna koncentracija hlapnih organskih spojin v zajetih odpadnih plinih po sušenju

|  |  |
| --- | --- |
| Dejavnost  (poraba topila, t/leto) | Mejna koncentracija  (mg C/m3) |
| lakiranje novih kabin tovornjakov razreda N2 in N3 (več kot 15) | 50 |

Za naprave s porabo topil med 0,5–15 ton veljajo mejne vrednosti iz točke 5.1 te priloge.

4.3 Naprave za lakiranje gospodarskih vozil

4.3.1 Mejna količina celotnih emisij

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Dejavnost  (poraba topil, t/leto) | Letna proizvodnja lakiranih avtomobilov | Mejni emisijski faktor  (g topil/m2) | |
| nove naprave | obstoječe naprave |
| lakiranje novih kombijev in tovornjakov  (več kot 15) | ≤ 2500  > 2500 | 90  70 | 120  90 |

4.3.2 Mejna koncentracija hlapnih organskih spojin v zajetih odpadnih plinih po sušenju

|  |  |
| --- | --- |
| Dejavnost  (poraba topil, t/leto) | Mejna koncentracija  (mg C/m3) |
| lakiranje novih kombijev in tovornjakov  (več kot 15) | 50 |

Za naprave s porabo topil med 0,5–15 ton veljajo mejne vrednosti iz točke 5.1 te priloge.

4.4 Naprave za lakiranje avtobusov

4.4.1 Mejna količina celotnih emisij

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Dejavnost  (poraba topil, t/leto) | Letna proizvodnja lakiranih avtomobilov | Mejni emisijski faktor  (g topil/m2) | |
| nove naprave | obstoječe naprave |
| lakiranje novih avtobusov  (več kot 15) | ≤ 2000  > 2000 | 210  150 | 290  225 |

4.4.2 Mejna koncentracija hlapnih organskih spojin v zajetih odpadnih plinih po sušenju

|  |  |
| --- | --- |
| Dejavnost  (poraba topil, t/leto) | Mejna koncentracija  (mg C/m3) |
| lakiranje novih avtobusov  (več kot 15) | 50 |

Za naprave s porabo topil med 0,5–15 ton veljajo mejne vrednosti iz točke 5.1 te priloge.

4.5 Naprave za lakiranje priklopnih vozil

4.5.1 Mejna količina celotnih emisij

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Dejavnost  (poraba topil, t/leto) | Mejni emisijski faktor  (g topil/m2) | Opombe |
| lakiranje tirnih vozil  (več kot 0,5) | 90  130(1) | (1) za obstoječe naprave do 31. decembra 2005 |

4.5.2 Mejna koncentracija hlapnih organskih spojin v zajetih odpadnih plinih po sušenju

|  |  |
| --- | --- |
| Dejavnost  (poraba topil, t/leto) | Mejna koncentracija  (mg C/m3) |
| lakiranje tirnih vozil  (več kot 0,5) | 50 |

5 Ličenje vozil

5.1 Naprave za ličenje vozil

5.1.1 Mejna koncentracija hlapnih organskih spojin v zajetih očiščenih odpadnih plinih

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Poraba topil  (t/leto) | Mejna koncentracija  (mg C/m3) | Opombe |
| več kot 0,5 | 50(1) | (1) velja za 15-minutna povprečja |

5.1.2 Mejna količina nezajetih emisij

Mejna količina nezajetih emisij je enaka 25 % vnosa organskih topil. K nezajetim emisijam se prištevajo tudi hlapne organske spojine, vsebovane v zajetih neočiščenih odpadnih plinih.

6 Površinska zaščita kovinskih kolobarjev

6.1 Naprave za površinsko zaščito kovinskih kolobarjev

6.1.1 Mejna koncentracija hlapnih organskih spojin v zajetih očiščenih odpadnih plinih

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Poraba topil  (t/leto) | Mejna koncentracija  (mg C/m3) | Opombe |
| več kot 25 | 50  20(1)  150(2) | (1) velja pri naknadnem termičnem sežigu  (2) velja za naprave s ponovno uporabo organskih topil |

6.1.2 Mejna količina nezajetih emisij

Mejna količina nezajetih emisij je enaka 5 %, pri obstoječih napravah pa 10 % vnosa organskih topil. Med nezajete emisije spadajo tudi hlapne organske spojine, vsebovane v zajetih neočiščenih odpadnih plinih.

7 Površinska zaščita žičnih navitij

7.1 Naprave za premazovanje žičnih navitij

* + 1. Mejna količina celotnih emisij

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Poraba topil  (t/leto) | Mejni emisijski faktor  (g/kg žice) | Opombe |
| več kot 5 | 5  10 (1) | (1) povprečni premer žice ≤ 0,1 mm |

8 Površinska zaščita drugih kovinskih ali plastičnih površin

8.1 Naprave za površinsko zaščito drugih kovinskih ali plastičnih površin

8.1.1 Mejna koncentracija hlapnih organskih spojin v zajetih očiščenih odpadnih plinih

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Poraba topil  (t/leto) | Mejna koncentracija  (mg C/m3) | Opombe |
| 5–15 | 100(1) | (1) velja za postopke nanašanja premaznega sredstva in sušenja |
| več kot 15 | 50 (2) | (2) sušenje premaznega sredstva |
| 75 (3) | (3) nanašanje premaznega sredstva |
| 20 (4) | (4) velja pri naknadnem termičnem sežigu |
| 150 (1), (5) | (5) velja za naprave s ponovno uporabo organskih topil |

8.1.2 Mejna količina nezajetih emisij

Mejna količina nezajetih emisij je pri porabi topil od 5–15 t/leto enaka 25 %, pri porabi nad 15 t/leto pa 20 % vnosa organskih topil. Med nezajete emisije spadajo tudi hlapne organske spojine, vsebovane v zajetih neočiščenih odpadnih plinih.

Te vrednosti se ne uporabljajo za dejavnosti površinske zaščite, ki jih ni mogoče izvajati v zaprtih pogojih (kakor sta ladjedelništvo in barvanje letal), v skladu s tretjim odstavkom 6. člena te uredbe.

9 Površinska zaščita lesenih površin

9.1 Naprave za premazovanje lesa

9.1.1 Mejna koncentracija hlapnih organskih spojin v zajetih očiščenih odpadnih plinih

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Poraba topil  (t/leto) | Mejna koncentracija  (mg C/m3) | Opombe |
| 15–25 | 100 (1) | (1) velja za postopke premazovanja in sušenja pri zaprtih pogojih |
| več kot 25 | 50 (2) | (2) velja za postopke sušenja premaznega sredstva pri zaprtih pogojih |
| 75 (3) | (3) velja za postopke nanašanja premaznega sredstva pri zaprtih pogojih |
| 20 (4) | (4) velja pri naknadnem termičnem sežigu |

9.1.2 Mejna količina nezajetih emisij

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Poraba topil  (t/leto) | Mejna količina,(1) izražena v % vnosa organskih topil | Opombe |
| 15–25 | 25 | (1) pri zaprtih pogojih hlapne organske spojine, vsebovane v zajetih neočiščenih odpadnih plinih, spadajo k nezajetim emisijam |
| več kot 25 | 20 |

10 Površinska obdelava tekstilij, tkanin, folij ali papirja

10.1 Naprave za barvanje, tiskanje, kemično apretiranje ali gumiranje tekstilij in tkanin ter naprave za premazovanje, impregnacijo in apretiranje folij in papirja

10.1.1 Mejna koncentracija hlapnih organskih spojin v zajetih očiščenih odpadnih plinih

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Poraba topil  (t/leto) | Mejna koncentracija  (mg C/m3) | Opombe |
| 5–15 | 100(1) | (1) velja za postopke nanašanja premaznega sredstva in sušenja |
| več kot 15 | 50 (2) | (2) za sušenje premaznega sredstva |
| 75 (3) | (3) za nanašanje premaznega sredstva |
| 20 (4) | (4) velja pri naknadnem termičnem sežigu |
| 150 (1), (5) | (5) velja za naprave s ponovno uporabo organskih topil |

10.1.2 Mejna količina nezajetih emisij

Mejna količina nezajetih emisij je enaka 20 % vnosa organskih topil. K nezajetim emisijam spadajo tudi hlapne organske spojine, vsebovane v zajetih neočiščenih odpadnih plinih.

11 Površinska obdelava usnja

11.1 Naprave za površinsko obdelavo usnja

* + 1. Mejna količina celotnih emisij

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Poraba topil  (t/leto) | Mejni emisijski faktor  (g/m2) (2) | Opombe |
| 10–25 | 85 | (1) za površinsko obdelavo posebnih usnjenih izdelkov, ki se uporabljajo kot drobno potrošno blago, kot so torbe, pasovi, denarnice in podobni izdelki, in za površinsko obdelavo kakovostnega oblazinjenega usnja; če stanju razvoja tehnike ustreza strožja vrednost, se to upošteva  (2) izraženo v gramih izpuščenega topila na m2 izdelka |
| 150 (1) |
| Več kot 25 | 75 |
|  | 150 (1) |

12 Impregnacija lesa

12.1 Naprave za impregnacijo lesa z uporabo sredstev za zaščito lesa, ki vsebujejo topila

12.1.1 Mejna količina celotnih emisij

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Poraba topil  (t/leto) | Mejni emisijski faktor  (kg/m3) | Opombe |
| več kot 25 | 11(1) (2) | 1. izraženo v kilogramih izpuščenega topila na m3 impregniranega lesa 2. pri impregnaciji s kreozoti velja za izpolnjeno, če se uporabljajo izključno sredstva z manj kot 2 ut. % hlapnih organskih spojin |

* + 1. Mejna koncentracija hlapnih organskih spojin v zajetih očiščenih odpadnih plinih

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Poraba topil  (t/leto) | Mejna koncentracija  (mg C/m3) | Opombe |
| več kot 25 | 100(1) | 1. Mejna vrednost se ne uporablja za impregnacijo s kreozoti. |

12.1.3 Mejna količina nezajetih emisij

Mejna količina nezajetih emisij je enaka 45 % vnosa organskih topil.

13 Proizvodnja lesnih in plastičnih laminatov

13.1 Naprave za laminiranje lesa ali plastike

* + 1. Mejna količina celotnih emisij

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Poraba topil  (t/leto) | Mejni emisijski faktor  (g/m2) | Opombe |
| več kot 5 | 30 |  |

14 Nanašanje lepil

14.1 Naprave za nanašanje lepil

* + 1. Mejna koncentracija hlapnih organskih spojin v zajetih očiščenih odpadnih plinih

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Poraba topil  (t/leto) | Mejna koncentracija  (mg C/m3) | Opombe |
| 5–15 | 50 |  |
| 150 (1) | (1) velja za naprave s ponovno uporabo organskih topil |
| več kot 15 | 50 |  |
| 150 (1) |  |
|  | 20 (2) | (2) pri naknadnem termičnem sežigu |

14.1.2 Mejna količina nezajetih emisij

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Poraba topil (t/leto) | Mejna količina, izražena v % vnosa organskih topil | Opombe |
| 5–15 | 25 |  |
| več kot 15 | 20 |

14.1.3 Posebne zahteve

K nezajetim emisijam se prištevajo tudi hlapne organske spojine, vsebovane v zajetih neočiščenih odpadnih plinih.

15. Proizvodnja obutve

15.1 Naprave za proizvodnjo obutve

15.1.1 Mejna količina celotnih emisij

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Poraba topil  (t/leto) | Mejni emisijski faktor  (g/izdelek) (1) | Opombe |
| več kot 5 | 25 | (1) izraženo v gramih izpuščenega topila na par obutve |

16 Proizvodnja premaznih sredstev (barv in lakov), sredstev za zaščito lesa in zgradb, lepil ali tiskarskih barv

16.1 Naprave za proizvodnjo premaznih sredstev (barv in lakov), sredstev za zaščito lesa in zgradb, lepil ali tiskarskih barv

16.1.1 Mejna količina celotnih emisij

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Poraba topil  (t/leto) | Mejna vrednost emisije, izražena v % vnosa organskih topil | Opombe |
| 100 – 1000 | 5 |  |
| več kot 1000 | 3 |

16.1.2 Mejna koncentracija hlapnih organskih spojin v zajetih odpadnih plinih

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Poraba topil  (t/leto) | Mejna koncentracija  (mg C/m3) | Opombe |
| > 100 | 150  20 (1) | (1) velja pri naknadnem termičnem sežigu |

* + 1. Mejna količina nezajetih emisij

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Poraba topil (t/leto) | Mejna količina,(1) izražena v % vnosa organskih topil | Opombe |
| 100–1000 | 5 | (1) ne vključuje topil, ki se prodajo kot del premaznih sredstev v zatesnjenih posodah |
| več kot 1000 | 3 |

17 Predelava kavčuka

17.1 Naprave za predelavo kavčuka

* + 1. Mejna količina celotnih emisij

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Poraba topil  (t/leto) | Mejna vrednost emisije, izražena v % vnosa organskih topil | Opombe |
| več kot 15 | 25 |  |

* + 1. Mejna koncentracija hlapnih organskih spojin v zajetih odpadnih plinih

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Poraba topil  (t/leto) | Mejna koncentracija  (mg C/m3) | Opombe |
| več kot 15 | 20  150 (1) | (1) velja za naprave s ponovno uporabo organskih topil |

17.1.3 Mejne vrednosti nezajetih emisij

Mejna količina nezajetih emisij je enaka 25 % vnosa organskih topil. Organska topila, ki se kot del izdelkov ali preparatov prodajajo v zaprtih posodah, ne spadajo k nezajetim emisijam.

18 Ekstrahiranje rastlinskih olj in živalskih maščob ter rafiniranje rastlinskih olj

18.1 Naprave za ekstrahiranje rastlinskih olj in živalskih maščob ter rafiniranje rastlinskih olj

18.1.1 Mejne količina celotnih emisij

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Poraba topil  (t/leto) | Mejna vrednost emisije, izražena v kg/t živalskih ali rastlinskih snovi | | Opombe |
| > 10 | živalske maščobe: | 1,5 |  |
| ricinus: | 3,0 |  |
| repično seme: | 1,0 |  |
| sončnično seme: | 1,0 |  |
| soja (normalno mleta): | 0,8 |  |
| soja (beli kosmiči): | 1,2 |  |
| druga semena in deli rastlin: | 3,0 (1)  1,5 (2)  4,0 (3) | (1) pri napravah, ki predelujejo posamezne serije semen in drugih delov rastlin, lahko ministrstvo določi zmanjšanje celotne emisije v skladu z najboljšimi razpoložljivimi tehnikami  (2) velja za vse postopke frakcioniranja, razen čiščenja olj (odstranjevanje nečistoč in gum iz olj)  (3) velja za odstranjevanje nečistoč in gum iz olj |

19 Proizvodnja farmacevtskih izdelkov

19.1 Naprave za proizvodnjo farmacevtskih izdelkov

19.1.1 Mejna količina celotnih emisij

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Poraba topil  (t/leto) | Mejna vrednost emisije, izražena v % vnosa organskih topil | | Opombe |
| nove naprave | Obstoječe naprave |
| več kot 50 | 5 | 15 |  |

19.1.2 Mejna koncentracija hlapnih organskih spojin v zajetih odpadnih plinih

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Poraba topil  (t/leto) | Mejna koncentracija  (mg C/m3) | Opombe |
| več kot 50 | 20  150 (1) | (1) velja za naprave s ponovno uporabo organskih topil |

19.1.3 Mejna količina nezajetih emisij

Mejna količina nezajetih emisij je enaka 5 %, pri obstoječih napravah pa 15 % vnosa organskih topil. Mejna količina nezajetih emisij se ne nanaša na topila, ki se kot del izdelkov ali preparatov prodajajo v zaprti embalaži.

PRILOGA 3

**Načrt zmanjševanja emisij hlapnih organskih spojin**

1 Splošne zahteve

Načrt zmanjševanja emisij hlapnih organskih spojin mora upoštevati zahteve iz tretjega odstavka 8. člena te uredbe. Upravljavec lahko izdela poljuben načrt, ki je prirejen njegovi napravi, vsak načrt pa temelji na uporabi nadomestnih sredstev (barv, lakov, čistil, topil, lepil itd.), ki vsebujejo malo topil ali pa so izdelani na drugi osnovi. Če je spodaj navedena metoda neprimerna, lahko ministrstvo dovoli upravljavcu, da izvede kakršenkoli nadomestni načrt, s katerim bodo dosežena zmanjšanja emisij, enakovredna tistim, ki bi se dosegla ob uporabi mejnih vrednosti emisij iz priloge 2 te uredbe.

2 Načrt zmanjševanja emisij hlapnih organskih spojin pri nanašanju premaznih sredstev, lakov, lepil ali tiskarskih barv za naprave, za katere je mogoče v premaznih sredstvih, lakih, lepilih ali tiskarskih barvah privzeti stalen delež trdnih snovi.

2.1 Izračun letne referenčne emisije hlapnih organskih spojin

Letna referenčna emisija se določi na podlagi tega izračuna:

letna referenčna emisija = letna količina trdnih snovi x multiplikacijski faktor

Letna količina trdnih snovi je celotna količina trdnih snovi v letno porabljeni količini premaznih sredstev, lakov, lepil ali tiskarskih barv. Za trdne snovi se štejejo vse snovi v premaznih sredstvih, lakih, lepilih in tiskarskih barvah, ki se strdijo, potem ko izhlapijo voda ali hlapljive organske spojine v vezivih, pigmentih, polnilih lakov, barvah in lepilih.

Letna količina trdnih snovi iz prejšnjega odstavka se pomnoži z multiplikacijskim faktorjem iz četrtega stolpca preglednice 1 te priloge. Ministrstvo lahko te faktorje za posamezne obrate prilagodi, da odražajo že doseženo večjo učinkovitost pri uporabi trdnih snovi.

Za obstoječo napravo za proizvodnjo armiranega poliestra se letna referenčna emisija določi na naslednji način:

celotna emisija hlapnih organskih spojin v letu 2002

letna referenčna emisija = letna količina trdnih snovi x ⎯⎯⎯⎯⎯⎯⎯⎯⎯⎯⎯⎯⎯⎯⎯⎯⎯⎯⎯⎯⎯⎯,

količina trdnih snovi v letu 2002

pri čemer je količina trdnih snovi porabljena količina poliestrskih smol, zmanjšana za delež stirena oziroma drugih organskih topil v njih.

2.2 Izračun ciljne emisije hlapnih organskih spojin

Ciljna emisija se izračuna na podlagi tega izračuna:

ciljna emisija = letna referenčna emisija x odstotek

Odstotki, ki veljajo za posamezne vrste naprav, so navedeni v petem stolpcu preglednice 1.

Preglednica 1

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Številka  naprave iz  I. dela priloge 2 | Dejavnost iz priloge 1 | Poraba topil  (t na leto) | Multiplikacijski faktor za določanje letnih referenčnih emisij | Odstotek za določanje ciljne emisije |
| 1.2 | rotacijski globoki tisk (bakrotisk) za publikacije | > 25 | 4 | (10 + 5) % |
| 1.3 | druge tiskarske dejavnosti, razen rotacijskega sitotiska | > 15–25 | 2,5 | (25 + 5) % |
| > 25 | 2,5 | (20 + 5) % |
| rotacijski sitotisk | > 15–25 | 1,5 | (25 + 5) % |
| > 25 | 1,5 | (20 + 5) % |
| 4.1–4.4 | serijsko lakiranje vozil | > 0,5–15 | 2,5 | (25 + 15) % |
| 4.5 | lakiranje priklopnih vozil | > 0,5–5 | 2,5 | (25 + 15) % |
| 5.1 | ličenje vozil | > 0,5–15 | 2,5 | (25 + 15) % |
| 6.1 | površinska zaščita kovinskih kolobarjev | > 25 | 2,5 | (5 + 5) % |
| 7.1 | površinska zaščita žičnih navitij | > 5 | 1,5 | ( 0 + 5) % |
| 8.1 | površinska zaščita drugih kovinskih ali plastičnih površin | > 5–15 | 1,5 | (25 + 15) % |
| > 15 | 1,5 | (20 + 5) % |
| nanašanje prevlek, ki so v stiku z živili | > 5–15 | 2,33 | (25 + 15) % |
| > 15 | 2,33 | (20 + 5) % |
| površinska zaščita vozil za zračno in vesoljsko plovbo | > 5–15 | 2,33 | (25 + 15) % |
| > 15 | 2,33 | (20 + 5) % |
| 9.1 | površinska zaščita lesenih površin | > 15–25 | 4 | (25 + 15) % |
| > 25 | 4 | (20 + 5) % |
| 10.1 | površinska obdelava tekstilij, tkanin, folije ali papirja | > 5–15 | 4 | (25 + 15) % |
| > 15 | 4 | (20 + 5) % |
| nanašanje prevlek, ki so v stiku z živili | > 5–15 | 2,33 | (25 + 15) % |
| > 15 | 2,33 | (20 + 5) % |
| 11.1 | površinska obdelava usnja | > 10 | 1,5 | (0 + 5) % |
| 14.1 | nanašanje lepil \* | > 5–15 | 4 | (25 + 5) % |
| > 15 | 4 | (20 + 5) % |
| nanašanje lepil, ki so v stiku z živili | > 5–15 | 2,33 | (25 + 5) % |
| > 15 | 2,33 | (20 + 5) % |

\*za proizvodnjo armiranega poliestra velja odstotek za določanje ciljne emisije (20+15) % pri porabi topil >5–15 in >15 t/leto

PRILOGA 4

**Bilanca uporabljenih organskih topil**

1. Definicije

Definicije oznak, ki se uporabljajo pri izdelavi bilance uporabljenih organskih topil za določeno napravo.

Bilanca uporabljenih organskih topil se izračuna za časovno obdobje enega koledarskega leta.

1.1 Vnos organskih topil v napravo (I):

I1: Količina organskih topil ali njihova količina v kupljenih zmeseh, ki se v napravi uporabi kot surovina v časovnem obdobju, za katero se izračuna bilanca uporabljenih organskih topil. Kadar organska topila sodelujejo in se uporabljajo pri kemični reakciji (reaktivna premazna in impregnacijska sredstva ter lepila, polimerizacija in situ, izdelava kompozitnega materiala), reakcijski produkti pa so neločljivi del izdelka, se kot vnos upošteva samo tisti del topil, ki se med uporabo ne odziva, temveč odhlapi.

I2: Količina organskih topil ali njihova količina v zmeseh, ki se reciklira in ponovno uporabi v napravi kot topilo. Reciklirano topilo se upošteva vsakokrat, ko je uporabljeno za izvajanje dejavnosti.

1.2 Iznos organskih topil iz naprave (O):

O1: Emisije v odpadnih plinih

O1 = O1.1 + O1.2

O1.1: Emisije v zajetih očiščenih odpadnih plinih

O1.2: Emisije v zajetih neočiščenih odpadnih plinih

O2: Količina organskih topil v odpadni vodi (če je potrebno, se pri izračunu O5 upošteva čiščenje odpadne vode)

O3: Količina organskih topil, ki preostane v končnem izdelku v obliki nečistoče ali ostanka.

O4: Nezajete emisije v zrak

O5: Količina organskih topil in/ali organskih spojin, ki se izgubijo zaradi kemičnih ali fizikalnih reakcij (npr. odstranijo s sežigom ali presnovijo z drugo obdelavo odpadnih plinov, obdelavo odpadnih vod, zajamejo z ločevanjem hlapov ipd.), če niso vključeni v O6, O7 ali O8)

O6: Količina organskih topil, vsebovana v zbranih odpadkih

O7: Organska topila ali v zmeseh vsebovana organska topila, ki se prodajo ali so namenjena prodaji v obliki izdelka, na primer laki, barve ali lepila kot prodajni izdelki proizvodnih procesov

O8: Količina organskih topil v zmeseh, ki so bili regenerirani za ponovno uporabo (vendar ne kot reciklirana surovina v postopku), če niso šteti pod O7

O9: Organska topila, ki se sproščajo na druge načine

2. Smernice za uporabo bilance uporabljenih organskih topil za dokazovanje izpolnjevanja zahtev

Način uporabe bilance uporabljenih organskih topil je odvisen od posamezne zahteve, za katero se preverja njeno izpolnjevanje. Poleg v nadaljevanju naštetih parametrov se bilanca uporabljenih organskih topil uporablja tudi za določanje porabe topil, na podlagi česar se lahko določi, ali za posamezno napravo veljajo določbe te uredbe in katere zahteve je treba izpolnjevati glede na najmanjšo letno porabo organskih topil.

2.1 Ugotavljanje porabe topil in emisij

2.1.1 Ugotavljanje porabe topil

Poraba topil (LV) se izračuna po tem obrazcu:

LV = I1 – O8

Pri napravah za nanašanje premaznih sredstev, lakov, lepil ali tiskarskih barv, ki uporabljajo načrt zmanjševanja emisij, je treba hkrati določiti letno količino trdnih snovi, in na podlagi te preveriti vrednost za letno referenčno in ciljno emisijo.

2.1.2 Ugotavljanje celotnih emisij

Za preverjanje upoštevanja mejnih količin celotnih emisij ali upoštevanja ciljnih emisij iz načrta zmanjševanja emisij hlapnih organskih spojin iz priloge 3 te uredbe se izdela bilanca uporabljenih organskih topil za ugotavljanje emisij. Emisije (E) lahko izračunamo na podlagi obrazcev, ki vključujejo nezajete emisije (F) in emisije v zajetih odpadnih plinih:

a) pri določanju nezajetih emisij po točki 2.2.1 a ali točki 2.2.2 a te priloge

E = F + O1

1. pri določanju nezajetih emisij po točki 2.2.1 b ali točki 2.2.2 b te priloge

E = F + O1.1

Izračunana emisija (E) se nato primerja s ciljno emisijo ali predpisano mejno količino celotnih emisij (v tem primeru se po potrebi deli z ustreznim parametrom izdelka).

2.1.3 Za ugotavljanje skladnosti z zahtevami 15. člena te uredbe se izdela bilanca uporabljenih organskih topil za določitev celotnih emisij vseh ustreznih dejavnosti. Rezultat se nato primerja s celotnimi emisijami, ki bi nastale, če bi se izpolnjevale zahteve za vsako posamezno dejavnost posebej.

2.2 Določanje nezajetih emisij

Nezajete emisije (F) lahko določimo s posredno ali neposredno metodo. Odvisno od zahtev za posamezno napravo je treba emisije v zajetih neočiščenih odpadnih plinih upoštevati kot nezajete emisije ali pa ne.

2.2.1 Posredna metoda

a) brez upoštevanja emisij v zajetih neočiščenih odpadnih plinih kot nezajete emisije (za naprave iz točk 1.2, 2.1, 3.1, 4.1 do 4.5, 7.1, 11.1, 12.1, 13.1, 15.1, 16.1, 17.1, 18.1, 19.1 iz I. dela priloge 2 te uredbe)

F = I1 – O1 – O5 – O6 – O7 – O8

b) z upoštevanjem emisij v zajetih neočiščenih odpadnih plinih kot nezajete emisije (za naprave iz točk 1.1, 1.3, 5.1, 6.1, 8.1, 9.1, 10.1, in 14.1 iz I. dela priloge 2 te uredbe)

F = I1 – O1.1 – O5 – O6 – O7 – O8

2.2.2 Neposredna metoda

a) brez upoštevanja emisij v zajetih neočiščenih odpadnih plinih kot nezajete emisije (za naprave iz točk 1.2, 2.1, 3.1, 4.1 do 4.5, 7.1, 11.1, 12.1, 13.1, 15.1, 16.1, 17.1, 18.1, 19.1 iz I. dela priloge 2 te uredbe)

F = O2 + O3 + O4 + O9

b) z upoštevanjem emisij v zajetih neočiščenih odpadnih plinih kot nezajete emisije (za naprave iz točk 1.1, 1.3, 5.1, 6.1, 8.1, 9.1, 10.1, 14.1 iz I. dela priloge 2 te uredbe)

F = O1.2 + O2 + O3 + O4 + O9

Pri obeh metodah se lahko količina posameznih vnosov in izpustov določi z meritvami. Mogoči so lahko tudi drugi enakovredni izračuni. Nezajetih emisij ni treba ponovno ugotavljati, če se ne spremeni tehnološka oprema.

Mejna vrednost za nezajete emisije je izražena kot delež vnosa topila, ki ga izračunamo po tem obrazcu:

I = I1 + I2